
Einnadel Flachbettmaschine mit senkrechter
Kantenbeschneideinrichtung

Single needle flat bed sewing machine
with vertical edge trimmer

Machine à coudre à base plate, une aiguille,
avec couteau raseur vertical



887 -363122-M
-363522-M

M-Type 887 mit senkrechtem Schneidmesser für perfekte, enge Schneidabstände – vielseitig und wirtschaftlich

M-Type 887 with vertical trimming knife for perfect narrow margins – versatile and economic

M-Type 887 avec couteau vertical permettant un rasage parfait du tissu, très prêt des bords – machine polyvalente et économique

Ihre Vorteile

- Kantenbeschneidung mit einem minimalen Schneidabstand von 1,3 mm für ausgezeichnete Ergebnisse
- Mit großen Greifer auf der linken Seite
- Leicht verstellbarer Hub des Kantenschneidmessers
- Auch erhältlich mit elektropneumatischer Füßchenlüftung, Nahtverriegelung, Gebläse für abgeschnittene Materialreste und 2. Stichlänge

Your advantages

- Edge trimming with minimum margin of 1.3 mm for excellent results
- Left-sided large capacity hook
- Easily adjustable stroke of lining trimming knife
- Available also with electropneumatic presser-foot lift, backtacking, blower of cutted material rests and 2. stitch length

Vos avantages

- Rasage des bords avec chutes de largeur minimale de 1,3 mm en faveur d'excellents résultats de couture
- Grand crochet du côté gauche
- Réglage aisé de la course du couteau raseur
- Disponible également avec lève-pied à commande électropneumatique, dispositif de point arrière automatique, soufflette pour l'évacuation des découpes, deuxième longueur de point



Die technischen Daten der 887

The technical data of the 887

Caractéristiques techniques de la 887

							Nennspannung Nominal voltage Tension nominale	Leistungsaufnahme Power consumption Puissance consommée	Gewicht, Oberteil Weight, sewing head Poids, tête machine	Gewicht, komplett Weight, complete Poids, complet
							[V], [Hz]	[KVA]	[kg]	[kg]
887-363122	●	●	●	●	●	●	280 137	0,8 (max.)	53	101
887-363522	●	●	●	●	●	●	280 137	0,8 (max.)	53	101

		Nähgut Material Matière									Stiche/Min Stitches/min Points/min		
			- Nm	- Nm	- System	[mm] max.	[mm]	[mm] max.	[mm]	[mm]	[min ⁻¹ max.]	[mm]	[mm]
887-E6/1,3	L		70 – 80	80	Standard	12	1,2	5	1,3/1,5/1,8/2,0/2,3	3000	0,6	35	
887-E7/1,7	M		90 – 120	120		12	1,6	5	1,7/2,0/2,2/2,5/3,0	2500	0,6	35	
887-E8/2,0	S		130 – 160	160		12	2,2	5	2,0/2,3/2,5/3,0/3,3	2000	0,6	35	

- L = Leichtes Nähgut
- M = Mittelschweres Nähgut
- S = Schweres Nähgut
- = Serienausstattung

- L = Light weight material
- M = Medium weight material
- S = Heavy weight material
- = Standard equipment

- L = Tissu léger
- M = Tissu moyen
- S = Tissu lourd
- = Equipement standard

Einnadel	Doppelstepstich	Schiebradtransport, Nadeltransport und angetriebener Rollfuß	Vertikalgreifer, groß	Senkrechte Beschneideeinrichtung, Motorantrieb	Stichlochbreite, mm
Single needle	Lock-stitch	Wheel feed, needle feed and driven roller presser	Vertical hook, large	Vertical knife, motor-driven	Needle hole width, mm
Une aiguille	Point noué	Entraînem. par roue, pied à roulette entraînée et aiguille accompagnante	Chrochet vertical, grand	Couteau raseur vertical, commande par moteur	Largeur du trou, mm

MINERVA BOSKOVICE, a.s.

Member of Dürkopp Adler Group

Sokolská 60 • CZ-680 17 Boskovice • Telefon +420 516 453 433 • Telefax +420 516 452 165

Internet <http://www.minerva-boskovice.com> • E-mail: sales@minerva-boskovice.com